

Modules pratiques de la certification CIS IPC WHMA A 620

Modalités d'accès : dans votre entreprise avec notre matériel, dans un délai compris entre 3 et 6 mois.	Nombre de participants : Mini : 3 / Maxi : 12	Durée : 2 jours
--	---	------------------------

Public concerné :
Tout personnel de production qui fabrique des équipements électriques et électroniques dans lesquels sont réalisés des raccordements de fils, câbles et faisceaux électriques déjà certifié CIS IPC WHMA A 620.

Objectifs Pédagogiques :
Certifier la capacité à réaliser les opérations de câblage filaire en respectant les critères qualité de la norme IPC WHMA A 620 en classe 3.
Compléter les modules pratique de la certification CIS IPC WHMA A 620.

PROGRAMME

Capacités professionnelles

- Couper et dénuder des fils et câbles.
- Sertir des terminaisons.
- Etamer et brasier des fils.
- Réaliser des épissures serties et brasées.
- Réaliser des reprises de blindés.
- Cheminer des fils et fretter et sécuriser le faisceau.
- Mettre en place des gaines.
- Enficher des terminaisons et monter des connecteurs.
- Mettre en œuvre des câbles et de la connectique coaxiale.

- Marquer et étiqueter les faisceaux.

Préparation des matériels et documents

- Indication des chapitres des normes concernés
- Présentation des matériels et composants à utiliser.

Déroulement de l'épreuve

- Réalisation des opérations et auto-contrôle.
- Contrôle du faisceau tout au long de sa confection par l'examineur suivant les critères qualité de la norme IPC WHMA A 620 en classe 3.

Prérequis : Personnes maîtrisant la réalisation des opérations de câblage ou ayant suivie les parcours de formation en câblage. Etre certifié CIS IPC WHMA A 620 Module théorique.	Méthodes et moyens : Présentation du poste de travail et des opérations à réaliser. Réalisation des opérations de validation. Les résultats sont contrôlés au fur et à mesure.	Evaluation : Travaux pratiques de confection d'un faisceau à partir d'un plan et d'instructions de montage.	Formalisation de la formation : Certificat attestant que les opérations ont été réalisées et que les éprouvettes sont conformes aux critères qualité de la norme et IPC WHMA A 620 en classe 3.
---	--	---	---