

Brasage de composants CMS sur cartes électroniques

| | | |
|--|---|------------------------|
| Modalités d'accès : dans votre entreprise avec notre matériel, dans un délai compris entre 3 et 6 mois. | Nombre de participants : Mini : 3 / Maxi : 12 | Durée : 2 jours |
|--|---|------------------------|

| |
|--|
| <p>Public concerné : Tout personnel de production étant amené à braser des composants CMS sur circuits imprimé, opérateurs de contrôle de cartes électroniques, techniciens de méthode devant réaliser les modes opératoires de brasage.</p> <p>Objectifs Pédagogiques : Permettre à des opérateurs de : Régler et entretenir la station de brasage. Braser et débraser des composants CMS. Contrôler la qualité des brasures réalisées.</p> |
|--|

PROGRAMME

Connaissance technologique du brasage

- Généralités sur la brasure
- Brasure /soudure.
- Alliages et flux.
- Rôle du joint de brasure.
- Mécanisme du brasage :
Le composé intermétallique.
- Sensibilisation à la fiabilité des joints brasés et à l'influence des méthodes de brasage sur l'évolution du joint soumis aux contraintes mécaniques et thermiques.
- Les composantes d'une bonne brasure.
- Conditions de réalisation d'un joint par brasage tendre.

Le contrôle et l'autocontrôle

- Critères d'acceptabilité des brasures selon la norme IPC A 610.

Entraînement au brasage manuel

- Les principes du brasage de composants au fer
- Brasage et débrasage de composants CHIPS et MELF, SMT.
- Brasage et débrasage de circuits intégrés à broches en L, en J.
- Utilisation de la station à air chaud.
- Brasage sur circuits à forte dissipation thermique.
- Entretien du fer et des pannes.

| | | | |
|--|---|--|--|
| <p>Prérequis : Bonne vue et dextérité manuelle.</p> | <p>Méthodes et moyens : Description technologique et essais des outillages. Entraînement pratique aux opérations de brasage. Description des critères qualité.</p> | <p>Evaluation : QCM sur la technologie des éléments et outillage mis en œuvre. QCM sur les critères qualité. Travaux pratiques de validation des savoirs faire.</p> | <p>Formalisation de la formation : Attestation de capacité professionnelle.</p> |
|--|---|--|--|