

Brasage filaire

Lieu : en entreprise	Nombre de participants : Mini : 3 / Maxi : 12	Durée : 1 jours
-----------------------------	---	------------------------

Public concerné :

Tout personnel de production et méthode étant amené à braser des fils et câbles.
Techniciens de méthode devant réaliser les modes opératoires de brasage.

Objectifs Pédagogiques :

Permettre à des opérateurs de :

- Régler et entretenir la station de brasage
- Etamer et braser des fils.
- Contrôler la qualité des brasures réalisées.

PROGRAMME

Connaissance technologique du brasage

- Généralités sur la brasure
- Brasure /soudure.
- Alliages et flux.
- Rôle du joint de brasure.
- Mécanisme du brasage :
Le composé intermétallique.
- Sensibilisation à la fiabilité des joints brasés et à l'influence des méthodes de brasage sur l'évolution du joint soumis aux contraintes mécaniques et thermiques.
- Les composantes d'une bonne brasure.
- Conditions de réalisation d'un joint par brasage tendre.

Le contrôle et l'autocontrôle

- Critères d'acceptabilité des brasures selon les normes IPC A 610, et IPC WHMA A 620.

Entraînement au brasage manuel

- Les principes du brasage de composants au fer
- Etamage de fils.
- Brasage de fils sur connectique.
- Brasage de fils sur bornes et circuits imprimés.
- Entretien du fer et des pannes.

Prérequis : Bonne vue bonne et dextérité manuelle. Savoir dénuder des fils ou avoir suivi le module correspondant.	Méthodes et moyens : Description technologique et essais des outillages. Entraînement pratique aux opérations de brasage. Description des critères qualité.	Evaluation : QCM sur la technologie des éléments et outillage mis en œuvre. QCM sur les critères qualité. Travaux pratiques de validation des savoirs faire.	Formalisation de la formation : Attestation de capacité professionnelle.
---	---	--	--

Brasage filaire
