

Habilitation brasage manuel

Lieu : en entreprise	Nombre de participants : Mini : 3 / Maxi : 12	Durée : 1 jours
-----------------------------	---	------------------------

Public concerné :

Tout personnel de production et méthode étant amené à braser des fils et câbles.
Techniciens de méthode devant réaliser les modes opératoires de brasage.

Objectifs Pédagogiques :

Certifier la capacité à réaliser la préparation et le brasage manuel de fils, de câbles et de composants électroniques en respectant les critères des normes IPC A 610 et IPC WHMA A 620 en classe 3.

PROGRAMME

Capacités professionnelles

- Couper, dénuder étamer et braser des fils sur bornes et sur circuits imprimés.
- Braser et débraser des composants électroniques traversants et CMS.
- Réaliser des épissures et des reprises de blindés.

Préparation de l'habilitation

- En amont, choix des opérations à valider :
 - Présentation des opérations et validation des modes opératoires.
 - Indication des chapitres des normes concernés

- Présentation des matériels utilisés et réajustement en fonction des procédés utilisés (matériaux, outillages, équipement...)
- Préparation matérielle de l'épreuve.

Déroulement de l'épreuve

- Présentation du poste de travail et des opérations à réaliser.
- Réalisation des opérations de validation.
- A l'issus, délivrance d'un certificat attestant que les opérations ont été réalisées et que les éprouvettes sont conformes aux critères qualité des normes IPC A 610 et IPC WHMA A 6210 en classe 3.

Prérequis : Personnes maîtrisant la réalisation des opérations de brasage ou ayant suivie les parcours de formation en brasage. Avoir une bonne connaissance des critères qualité de préparation de fils et de brasage suivant les normes IPC A 610 et IPC WHMA A 620.	Méthodes et moyens : Description technologique et essais des outillages. Entraînement pratique aux opérations de brasage. Description des critères qualité.	Evaluation : QCM portant sur les règles de brasage manuel QCM portant sur les critères qualité avec (70% de bonne réponses). Travaux pratiques de validation des savoirs faire.	Formalisation de la formation : certificat attestant que les opérations ont été réalisées et que les éprouvettes sont conformes aux critères qualité des normes IPC A 610 et IPC WHMA A 620 en classe 3.
---	---	---	--