

Sertissage et connectique

Lieu : en entreprise	Nombre de participants : Mini : 3 / Maxi : 12	Durée : 1 jours
-----------------------------	---	------------------------

<p>Public concerné : Tout personnel de production ou méthode étant amené à sertir sur des fils et câbles.</p>
--

<p>Objectifs Pédagogiques : Sertir des éléments sur un câble dans les règles de l'art en assurant sa conformité. Enficher des contacts et assembler un connecteur.</p>

PROGRAMME

Connaitre la technologie des éléments serties

- Terminaisons embouties, contacts usinés, cosses,
- Désignation et terminologie.
- Principales données normatives pour les connecteurs.

Sertir des terminaisons sur des fils

- Mise en œuvre des outillages.
- Considération sur les réglages, l'entretien et les contrôles périodiques des outillages.
- Principe des tests de traction et contrôles métrologiques.

Connectorisation

- Inspection des connecteurs.

- Mise en place des contacts et obturateurs dans le connecteur.
- Contact enfoncé, abîmé, arraché...).
- Principe des tests de rétention de contact.
- Critères d'acceptabilité des surmoulages.

Contrôler l'acceptabilité des sertissages suivant l'IPC WHMA A 620

- Critères d'acceptabilité sur les différents éléments à sertir :
 - . Terminaisons embouties, barillet ouverts et fermés, contacts usinés.
 - . Frettage de l'isolant, position des conducteurs, position des empreintes, état des sertissages.

<p>Prérequis : Bonne vue bonne et dextérité manuelle. Savoir dénuder des fils ou avoir suivi le module correspondant.</p>	<p>Méthodes et moyens : Description technologique et essais des outillages. Entraînement pratique aux opérations de sertissage. Description des critères qualité.</p>	<p>Evaluation : QCM sur la technologie des éléments et outillage mis en œuvre. QCM sur les critères qualité. Travaux pratiques de validation des savoirs faire.</p>	<p>Formalisation de la formation : Attestation de capacité professionnelle.</p>
--	--	--	--